

INFORMATION GÉNÉRALE

1-60 1K Plastic Primer - Aerosol est un apprêt d'adhérence formulé à partir de résines spécialement conçues pour améliorer l'adhérence sur les pièces en plastique brutes utilisées dans le secteur de la finition automobile.

Cette fiche technique concerne la version aérosol.

RAPPORT DE MÉLANGE



Bien agiter après avoir entendu que le marbre à l'intérieur de la bombe commence à faire du bruit. Un certain temps peut être nécessaire avant que la matière se détache et commence à se mélanger.

REGLAGE DU PISTOLET



Distance d'aérosol 20 - 25 cm (8 - 10")

APPLICATION



1 couche 10 - 20 µm (0,4 - 0,8 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



Séchage Air 20°C / 68°F		Séchage Forcé 60°C / 140°F	
Temps d'évaporation	15 - 20 minutes	Temps d'évaporation	-
Hors poussière	-	Hors poussière	-
Manipulable	-	Manipulable	-
Prêt à cacher	-	Prêt à cacher	-
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer	-
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-

Si le temps de séchage de 1-60 1K Plastic Primer - Aerosol dépasse 2 heures, poncer à l'aide de scotch-brite fin ou d'un produit équivalent et appliquer une nouvelle couche de 1-60 1K Plastic Primer - Aerosol.

SUPPORT



CODE DU SUPPORT EN MATIÈRE PLASTIQUE	TYPE
PP-EPDM	Plastique flexible
TPO	Plastique flexible
ABS	Plastique semi-rigide

Tous les types de plastiques courants actuellement utilisés dans la fabrication de pièces d'extérieur par les constructeurs et dans le secteur de la finition automobile. Ne pas utiliser sur du polyéthylène (PE) et du polypropylène pur (PP). Ne pas utiliser sur des pièces en plastique préalablement apprêtées. En cas de doute sur le type de plastique, tester l'adhérence avant de procéder à la finition.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



COMPOSANTS



ADDITIFS



PRÉPARATION DE SURFACE



Retirer l'agent de démoulage en nettoyant la surface avec de l'eau chaude et savonneuse et un tampon abrasif fin ou un produit équivalent. Rincer soigneusement la surface à l'eau claire. Sécher le support à l'air et dégraisser à l'aide de 1-951 Silicone Remover. Poncer les pièces en plastique brutes à l'aide de scotch-brite fin pour les supports lisses ou de scotch-brite moyen/gros pour les supports texturés. Dégraisser à nouveau à l'aide de 1-951 Silicone Remover.

Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



DeBeer 2K Primer / Surfacer
 MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV		2004/42/IIIB(e)(840)755
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.		IIIB/e. Finitions spéciales - Tous types. Valeurs limites UE : 840 g/l (2007). Ce produit contient au maximum 755 g/l COV.
Base Chimique	Résines spéciales	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	-
	Densité (kg/l)	0,770
	Point Éclair en Vase Clos	24°C / 75,2°F
	Pourcentage de matières solides	-
	Rendement	400 ml/l m²/25 µm
	Brillance	Mat
	Couleur	-

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité:

[SDS DeBeer](#)

NETTOYER



Après utilisation, retourner l'aérosol et appuyer sur la buse pendant 2 à 3 secondes

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Pour connaître la durée de conservation, cliquez sur le lien suivant:

[Shelf life overview DeBeer](#)

NOTES



Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20 °C/68 °F, sauf indication contraire.